

	Remanium® GM 380	Remanium® GM 400	Remanium® GM 700	Remanium® GM 800	Remanium® GM 900	Remanium® 2000	Triloy	Remanium® CD	Remanium® CS	Remanium® G-weich	Tritan, Rematitan® Grad 1	Rematitan® M Grad 4
Dehngrenze R_{p 0,2} MPa	640	635	740	710	700	700	700	520	340	310	460	600
Zugfestigkeit R_m/MPa	900	870	960	930	960	900	900	730	580	550	560	680
E-Modul MPa	225000	210000	225000	230000	210000	200000	210000	210000	170000	165000	110000	120000
Härte HV 10	420	360	390	360	340	340	340	310	195	210	200	210
Bruchdehnung %	4,5	6,5	4	5	5,1	7	6	11	20	8	12	9
Dichte g/cm³	8,2	8,2	8,2	8,2	8,2	8,6	8,6	8,4	8,2	8,2	4,5	4,5
Liquidus °C	1370	1410	1370	1410	1410	1415	1415	1410	1350	1240	1668	1668
WAK 25 – 500 °C	-	-	-	-	-	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,2 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14,7 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	14 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	-	9,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹	9,6 x 10 ⁻⁶ K ⁻¹
Ni %	-	-	-	-	-	-	-	-	61,0	66,0	-	-
Co %	64,6	63,5	61,0	63,3	62	61,0	62,0	65,0	-	-	-	-
Mo %	4,5	5,1	5,0	5,0	5,5	7,0	8,0	4,5	11,0	5,0	-	-
Cr %	29,0	29,0	32,0	30,0	30,0	25,0	24,0	28,0	26,0	26,5	-	-
Si %	-	1,1	-	-	1,2	1,5	1,5	1,6	1,5	1,5	-	-
C %	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
W / Ta	-	-	-	-	Ta 1,2	W 5,0	W 4,0	-	-	-	-	-
Ti	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	99,6	99,5
Rest	Mn, C, Si, N	Mn, C, N	Mn, C, Si, N	Mn, C, Si, N	N	Mn, C, Ce, N	Mn, Ce, N	Fe, Mn, Al, La, Ce, N	Co, Fe, Ce	Mn, B	Fe, O, H, N, C	Fe, O, H, N, C


DENTAURUM
 Turnstraße 31 • D-75228 Ispringen • Germany
 Telefon +497231/803-0 • Telefax +497231/803295
 www.dentaurum.com • E-Mail: info@dentaurum.de

	Remanium® GM 380	Remanium® GM 400	Remanium® GM 700	Remanium® GM 800	Remanium® GM 900	Remanium® 2000	Triloy	Remanium® CD	Remanium® CS	Remanium® G-weich	Tritan, Rematitan® Grad 1	Rematitan® M Grad 4
Einsatzbereich	M	M	M	M	M	K + B/M	K + B/M	K + B	K + B	K + B	K + B/M	M
Aktivierung	+++	+++	++	+++	+++	+++	+++	-	-	-	+	++
Schmelzen Eigenschaft	+++	+++	+++	++++	+++	++++	++++	++++	++++	++++	++++	++++
Aufguß	ja	ja	ja	ja	ja	nein	nein	ja	nein	nein	nein	nein
Keramik-/Kunst- stoff-Verblendung	Ku	Ku	Ku	Ku	Ku	K/Ku	K/Ku	K/Ku	K/Ku	Ku	K/Ku	Ku
Löten mit...	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	CoCr 102-306-00	NiCr 102-302-00	NiCr 102-302-00	-	-
Laserschweißen	++	+++	++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++++	++++
Bearbeitung	+++	+++	+++	++++	+++	+++	+++	++++	++++	+++	+++	+++
Biokompat. Eigenschaft	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	+++	++	++	++++	++++
Abkühlung n. d. Brand	-	-	-	-	-	LA/SA	LA	LA	SA	-	LA/SA	-
Einbettmasse	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex R D	R Ex/R D Cs C TRI-V	TRI-V R Ex/R D	Cs C TRI-V	Cs C TRI-V	Cs C TRI-V	TRI-N RT-PL RT-U	RT-PL

K + B = Kronen + Brücken
M = Modellguß

++++ = sehr gut
+++ = gut
++ = befriedigend
+ = ungenügend

LA = Langzeitabkühlung
SA = Stand. Abkühlung

K = Keramik
Ku = Kunststoff

R Ex = Rema Exakt
R D = Rema Dynamic
RT-PL = Rema Titan Plus
RT-U = Rema Titan Ultra
TRI-N = Trinel

Cs C = Castorit-super C
TRI-V = Trivest