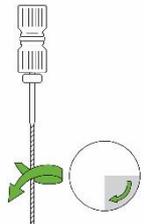
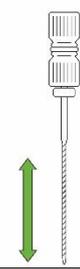
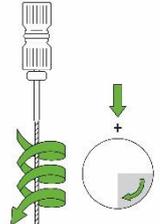


Übersicht endodontische Handfeilen

Feile	■ K-Files	● Hedstroem-Files	▲ K-Reamers
Beschreibung	Für alle Aufbereitungstechniken in drehend feilender Bewegung	Hocheffiziente Aufbereitung in feilender Zugbewegung	Zur sicheren Wurzelkanalaufbereitung mit drehend schabender Bewegung
Indikationen	<ul style="list-style-type: none"> Zur Katheterisierung (Nr. 006 bis 015) Formgebung des Wurzelkanals Die K-File 008 und 010 werden auch zur Exploration, einer ersten Penetration und zur Permeabilisierung des Wurzelkanals eingesetzt. 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Katheterisierung (Nr. 006 bis 015) Formgebung des Wurzelkanals 	<ul style="list-style-type: none"> Zur Katheterisierung (Nr. 006 bis 015) Formgebung des Wurzelkanals
Verwendungszweck	<p>Diese liefern einen ersten „haptischen“ Eindruck von Anatomie, Mineralisierungsgrad und Krümmung.</p> <p>Sie helfen bei der Bewertung und Auswahl der am besten geeigneten Instrumente und beseitigen dabei die primären mechanischen Beschränkungen.</p> <p>Bei der ersten Sondierung bestimmen sie die Arbeitslänge.</p>	<p>Am besten geeignet für das vertikale Schneiden von Dentin.</p> <p>Sie erweitern den Wurzelkanal und entfernen Ablagerungen vom Apex bis zum koronalen Teil.</p>	<p>Ursprünglich wurden sie verwendet, um die Kanaleingänge zu finden, heute werden sie als Finisher am Ende der Wurzelkanalbehandlung eingesetzt, um Reste von mineralischem und organischem Gewebe zu entfernen oder den Sealer anzubringen.</p>
Querschnitt	Quadratisch bis Größe 10 Dann Dreieck	Rund	Quadratisch bis Größe 10 Dann Dreieck
Arbeitsbewegung	<p>Drehbewegung mit einer ¼-Drehung</p> 	<p>Feilende Zugbewegung schieben und ziehen</p> 	<p>Drehend schabende Bewegung, eine Vierteldrehung und ziehen</p> 
Effizienz und Flexibilität beim Schneiden	Geringere Schnittleistung als Reamer. Flexibler als Hedstroem-Feilen (für stärker gekrümmte Kanäle).	Geringere Schneideleistung als Reamer, aber höhere Schneideleistung als K-Feilen (aufgrund der schärferen Kanten). Weniger flexibel als K-Feilen (für geradere Kanäle).	Mehr Schneideleistung als Feilen. Flachwinklige Schneidkanten, speziell für horizontales Schneiden entwickelt. Höhere Flexibilität als Feilen.
Abbildung der Klingen		